

Descripción:

Formulaciones fluidas de Flexane-Uretano, de dos componentes, disponibles en tres grados de dureza:

F-60.- Para el mayor tiempo de empleo útil, flexibilidad máxima una vez fraguado

F-80.- Buen tiempo de empleo útil, una vez fraguado flexibilidad media

F-94.- Fraguado rápido, una vez fraguado mínima flexibilidad. Se mezclan y cuelan fácilmente, fraguan a temperatura ambiente.

Ventajas:

- Buena adherencia a metales, hormigón, goma, madera y fibra de vidrio
- No descuelga, sin deslizamiento
- Los moldes de precisión reproducen fielmente los detalles, porque los flexanes no cambian de forma con el fraguado
- Como eyectores para la formación en prensa de embutición, los flexanes se desplazan y retornan a su forma original sin fluencia en frío.

Aplicaciones:

- Uretanos líquidos para moldes robustos, flexibles, eyectores de estampas de formación, dispositivos de sujeción y modelos
- Para equipos de proceso para evitar ruidos nocivos
- Relleno elástico de juntas de expansión
- Para la formación de revestimientos de equipos resistentes a la abrasión y reductores del ruido. También para el encapsulado de piezas, moldes y dispositivos de sujeción.

Modo de Empleo:**Superficies metálicas**

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- Se debe imprimir dos capas de Primer FL10, y continuar a los 15' de secado.

Superficies de goma

- Limpiar a fondo la superficie de goma con una almohadilla abrasiva y pulverizar con Devcon 2000 y Blend 300.
- La superficie debe estar áspera y libre de aceites y suciedad retenida en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso.
- Aplicar una capa de imprimación FL20. Dejar secar 15' para continuar el proceso.

Superficies de hormigón

- Estas por su porosidad requieren múltiples limpiezas, por lo que si es factible se debe limpiar las superficies mediante agua a presión o vapor de agua; después aplicar los productos arriba indicados, si bien se debe tener en cuenta que antes de aplicar Flexane Primer las superficies deben estar completamente secas
- Aplicar dos capas de FL20 dejando 30' entre capas.

Mezclado

- Añadir el agente de curado al envase de resina, mezclado vigorosamente durante 2'.

Características Técnicas:

Resistencia Química	Los sistemas a base de uretanos no son recomendados para su exposición a disolventes, aceites y combustibles		
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon			
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 49° C / Seca: 82° C		
Envasado- Predosificado	0,5 kg. y 5 kg.		
Color	Negro		
FLEXANE LÍQUIDOS	60	80	94
Relación mezcla en peso	1,67:1	3,33:1	2,19:1
Viscosidad con endurecedor-cps	4.000	10.000	6.000
Vida de la mezcla	30	30	10
Tiempo de fraguado	8	10	6
Resistencia a la tracción N/mm²	5,1	14,5	27,6
Dureza Shore (A)	30	30	10
Elongación % ASTM 149	300	375	325
Almacenamiento a 22°C	2 años	1 año	



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.